

ICS 71.120;83.200
G 98
备案号:25863—2009

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2041—2009
代替 HG/T 2041—1991

橡胶厚度计技术条件

Technical specifications for rubber thickness gauges

2009-02-05 发布

2009-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准与 ISO 23529:2004《橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序》的一致性程度为非等效。

本标准代替 HG/T 2041—1991《橡胶厚度计技术条件》。

本标准与 HG/T 2041—1991 相比主要变化如下：

- 在原标准中 4.1 的 d) 中增加了频率变化的要求；
- 对原标准要求中的 4.3 测量误差进行了修改(见本标准 4.3)；
- 对原标准结构与尺寸中的 3.2 根据压足直径提供相应压力所需质量表进行了修改(见本标准 3.2)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业橡胶测试仪器设备标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：北京橡胶工业研究设计院。

本标准参加起草单位：上海六菱仪器厂、江都市新真威试验机械有限责任公司、江苏明珠试验机械有限公司。

本标准主要起草人：何成。

本标准参加起草人：余国安、左维中、沈克会、朱明、刘文俊。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG/T 2041—1991。

橡胶厚度计技术条件

1 范围

本标准规定了橡胶厚度计(以下简称厚度计)的结构与参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志与包装。

本标准适用于测量橡胶厚度的接触式厚度计,也适用于测量电线、电缆、塑料制品等厚度的厚度计。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而构成本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

HG/T 2382 橡胶测试仪器设备通用技术要求

3 结构与参数

3.1 厚度计由底座、支架、加荷重锤、压足及示值显示装置等组成。

3.2 根据压足直径提供相应压力所需质量见表1。

表1 不同直径压足获得相应压力所需加荷质量

压足直径 /mm	施加规定压力所需质量/g				
	10 kPa±2 kPa	22 kPa±5 kPa	20 kPa±3 kPa	70 kPa ±5 kPa	1.6 kPa ±0.1 kPa
2.00±0.04	3.0±0.5	7.0±0.6	—	—	—
3.00±0.04	7.0±1.0	16.0±1.7			
4.00±0.05	13.0±2.0	28.0±3.0			
5.00±0.05	20.0±3.0	44.0±4.0	40.0±6.0	140.0±10.0	—
6.00±0.05	29.0±5.0	63.0±7.0	—	—	
8.00±0.05	51.0±9.0	113.0±13.0			
10.00±0.05	80.0±14.0	176.0±20.0	160.0±24.0		
25.00±0.10	—	—	—	—	80.0±3.0
1.00×4.00(长方形)	—	—	—	28.6±2.0	—

按不同的试验方法要求,厚度计压足直径和加荷重锤可做相应变化,做专用或多用厚度计。

4 要求

4.1 工作条件

厚度计正常工作条件应满足下列要求:

- 周围环境无震动、无腐蚀性介质、无粉尘。
- 环境温度范围为 10℃~35℃。
- 相对湿度范围为 30%~85%。